

MODELO SERIADA
1º CRIAÇÃO DA RECEITA (FICHA TÉCNICA)
OFCAIRC00

❖ **Explicação:** Neste perfil de produção a empresa insere a mercadoria de venda (Produto produzido) e os componentes (Matérias Primas) que irão compor este produto de venda, também poderá adicionar processos, máquinas e operadores para calcular custos. **Obs.:** Para realização desta rotina o produto final, as matérias primas e os locais de produção já devem estar previamente cadastrados. Para saber como cadastra-los consulte nosso suporte eletrônico.

➤ Para realizar esta rotina acesse o módulo: **Produção**.



➤ Em seguida clique no botão: **P-Produtos**.



➤ Em seguida clique em: **Receita**.

Cadastro de produtos e estoque - JOTEC - jtetpro - 0000175.01 - Mozilla Firefox
172.16.1.28/cgi-bin/jtetpro.exe

[Compra](#) | [Venda](#) | [Movimento](#) | [Plinspeção](#) | [Fotos](#) | [Classif.fiscal](#) | [Conversão de unid. medida](#) | [Unid. Medida](#) | **Receita** | Cópia nas filiais | [Menos Dados](#)

[Dados complementares](#)

Código Grupo Inativo

Descrição Produto de terceiros Cliente Não reserva e não atualiza saída para produção

Posição do estoque

Estoque atual Qtd.res.produção Qtd.produção
 Estoque reserva Qtd.res.inspeção Qtd.danificada
 Qtd. em terceiros Estoque mínimo Estoque máximo
 Qtd.min.compra Qtd. a vender Qtd.vendida Internet

➤ Na tela que será aberta em seguida, informe o (1) **Produto acabado** (Duplo clique para pesquisar), selecione o (2) **Local de produção** (Duplo clique para pesquisar). No campo: (3) **Componentes**, selecionar qual o **Componente** (matéria prima) e **Quantidade** que será utilizada e clicar no botão “Atualiza”. (Poderá ser incluído: produto, máquina, homem e processo). Após incluir todos os componentes, clique no “Disquete” para incluir a receita. Os outros campos devem ser preenchidos de acordo com a necessidade de controle da empresa.

Cadastro de receitas - JOTEC - jtetrec_1 - 0000073. - Mozilla Firefox
172.16.1.28/cgi-bin/jtetrec.exe

[Cópia de registro](#) | [Orçamento analítico](#) | [Atualiza produtos](#) | [Anexos](#) | [Aplicação das revisões](#)

1 Produto PRODUTO ACABADO PRODUTO ACABADO Prazo de validade dias

Subordinado C. rateio Fracion. Desvio de Processo %

Tempos: Previsto Calculado Menor Maior

2 Local produção PRODUCAO Descrição PRODUCAO Sub local PRO Desvio padrão > %

Local origem Descrição Sub local Desvio padrão < %

Local de destino Descrição Sub local Imprime no KB mens.OF Ordem descrição

3 **Valor do custo**

Tipo de valor Custo Médio Valor do custo

Considera lote econômico para efeito de cálculo Considera desvio padrão da receita no cálculo da quantidade a ser produzida

Componentes

Produto Máquina Homem Processo

Produto M.P MATERIA PRIMA
 Subordinado Sequência
 Unid.med. UND Prod. p/hora
 Quantidade 1,00000 Perda (%)
 Desenho

Custo/Qt. Variável Fixo

Comp. substituível Não imprime item Controle de processo Considera características produto
 Qtd. substituível Produto intermediário Considera lote e validade Expedível

Observação

Tipo	Seqüência	Componente	Descrição	Subordinado	Quantidade	C/Q	Obs
Prod		M.P	MATERIA PRIMA		1,00000	Var	
Prod		M.P 2	MATERIA PRIMA		1,00000	Var	
Maq	001		MAQUINA 001		1,00000	Var	
Prc	001		MISTURA		1,00000	Var	